



**ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ
КОНДЕНСАЦИОННЫЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ
ТКП-60С, ТКП-100С**

**ПАСПОРТ
СНИЦ. 405 153. 003 ПС**

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Пределы измерения, °С, от _____ до _____
 1.2 Класс точности : 1/3 температурной шкалы _____
 2/3 температурной шкалы _____
 1.3 Длина соединительного капилляра, м, _____
 1.4 Температура окружающего воздуха, °С, от -50 до + 60
 1.5 Полный средний срок службы, не менее 10 лет
 1.6 Давление измеряемой среды, МПа, до _____
 1.7 Сведения о содержании цветных металлов:

Марка металла	Наименование деталей, содержащих цветные металлы	Обозначение деталей	Масса цветных металлов, кг	Примечание
Сплав алюминиевый литейный АК-12	Корпус	СНИЦ 731 114 008	0,05	ТКП-60С
	Корпус	СНИЦ 731 114 011	0,2	ТКП-100С
Латунь	Механизм	АЛА 6.060.016	0,04	ТКП-60С
	Механизм	СНИЦ 304 556.015	0,1	ТКП-100С
	Пружина	СНИЦ 304 556.012	0,14	ТКП-100С
	Хвостовик	2В8.236.176	0,0183 на 0,1м	ТКП-100С
	Дно	ЮД8.613.001	0,0025	ТКП-100С
	Капилляр	2В8.626.459	0,026 на 1м	ТКП-100С
	Муфта соединительная	ЮД8.658.001	0,011	ТКП-100С
	Термобаллон	2В8.034.172	0,07	ТКП-100С
	Пружина	МТ 1-4	0,004	ТКП-60С
	Держатель	МТ 1-2-02	0,020	ТКП-60С
Серьга	СНИЦ 745.381.008	0,001	ТКП-60С	

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Кол-во	Примечание
СНИЦ 405 153 003 РЭ	Термометр ТКП – 60 С или ТКП-100С	1 шт.	По спецификации заказа
СНИЦ 405 153 003 ПС	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
	Паспорт	1 экз.	

2

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ

- 3.1 Термометр манометрический конденсационный показывающий ТКП – _____С,
 заводской номер _____соответствует техническим условиям СНИЦ 405 153 003 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____

Лицо, ответственное за приёмку _____

Проверка _____ М. П.
 Межповерочный интервал -2года

- 3.2 Упаковывание согласно требованиям ,предусмотренных

конструкторской документацией, произвёл _____

Дата упаковывания _____

Изделие после упаковки принял _____

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

Гарантий срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода термометра в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки.

5 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

5.1 Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.С.32.145. А №58817. Внесены в Государственный реестр средств измерений под № 16942-15.