

КЛАПАН ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЙ РАЗГРУЖЕННЫЙ
КЗРр-150/145.Б-ХХ(25кч945нж)
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛЯБ 493575.047РЭ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с инструкцией по монтажу и наладке, является документом, содержащим сведения о конструкции клапанов запорно-регулирующих разгруженных.

В руководстве изложены также основные правила подбора клапанов для различных систем, правила их обслуживания и ремонта.

РЭ позволяет ознакомиться с устройством и устанавливает правила эксплуатации, соблюдение которых обеспечивает поддержание клапанов в постоянной готовности к действию.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение.

1.1.1 Клапан запорно-регулирующий разгруженный КЗРр-150/145.Б-ХХ предназначен для применения в местных и центральных тепловых пунктах (МТП, ЦТП) в системах горячего и холодного водоснабжения и теплоснабжения, а также в различном технологическом оборудовании.

1.1.2 Рабочая среда - жидкость нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся с рабочей средой температурой до 150 °С.

1.1.3 Клапан изготавливают в исполнении УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150, предназначен для работы при температурах окружающего воздуха от +1 °С до +40 °С относительной влажностью воздуха до 80 % при 25 °С и атмосферном давлении от 84 до 106,6 МПа (630-800 мм.рт.ст.).

1.1.4 Основные технические характеристики клапана и схемы подключений исполнительных механизмов приведены в паспорте.

1.1.5 Установка на трубопровод – вертикально по оси штока затвора - рекомендуемая, горизонтально по оси штока затвора - допустима. Допускаются отклонения от рекомендуемых и допустимых положений $\pm 10^\circ$ в ту или другую сторону.

Примечание – на лицевой стороне корпуса нанесена стрелка, указывающая направление потока регулируемой среды.

1.1.6 Возможна комплектация клапана исполнительными механизмами с дополнительными функциями. Дополнительные функции механизмов, устанавливаемых на клапан, а также их параметры и возможности использования по назначению приведены в руководстве по эксплуатации на механизм.

Клапан состоит из корпуса (1), выполненного в виде чугунной отливки, в который впрессовано седло (2). Затвор (3) установлен в уплотнительном узле (6), который одновременно является направляющей, через разгрузочную камеру (9). Уплотнение штока затвора представляет собой фторопластовую втулку (6.2) с манжетой (6.3), которые поджимаются гайкой (6.1). На разгрузочной камере (9) гайкой (12) закреплен исполнительный механизм (8), перемещающий затвор, изменяя проходное сечение затвора. Выходной орган механизма соединяется со штоком затвора клапана с помощью замка (5.1), выполненного в виде сухарей фиксируемых гайкой (5.2). Гайка (12) стопорится от проворачивания стопорным винтом (7). Подробное описание настройки хода механизма и конечных выключателей положения изложено в эксплуатационной документации на механизм.

Для исполнения клапана в условиях эксплуатации на паропроводах с температурой до 200°С уплотнение штока имеет иную конструкцию и состоит из набора фторопластовых манжет с распорными кольцами.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

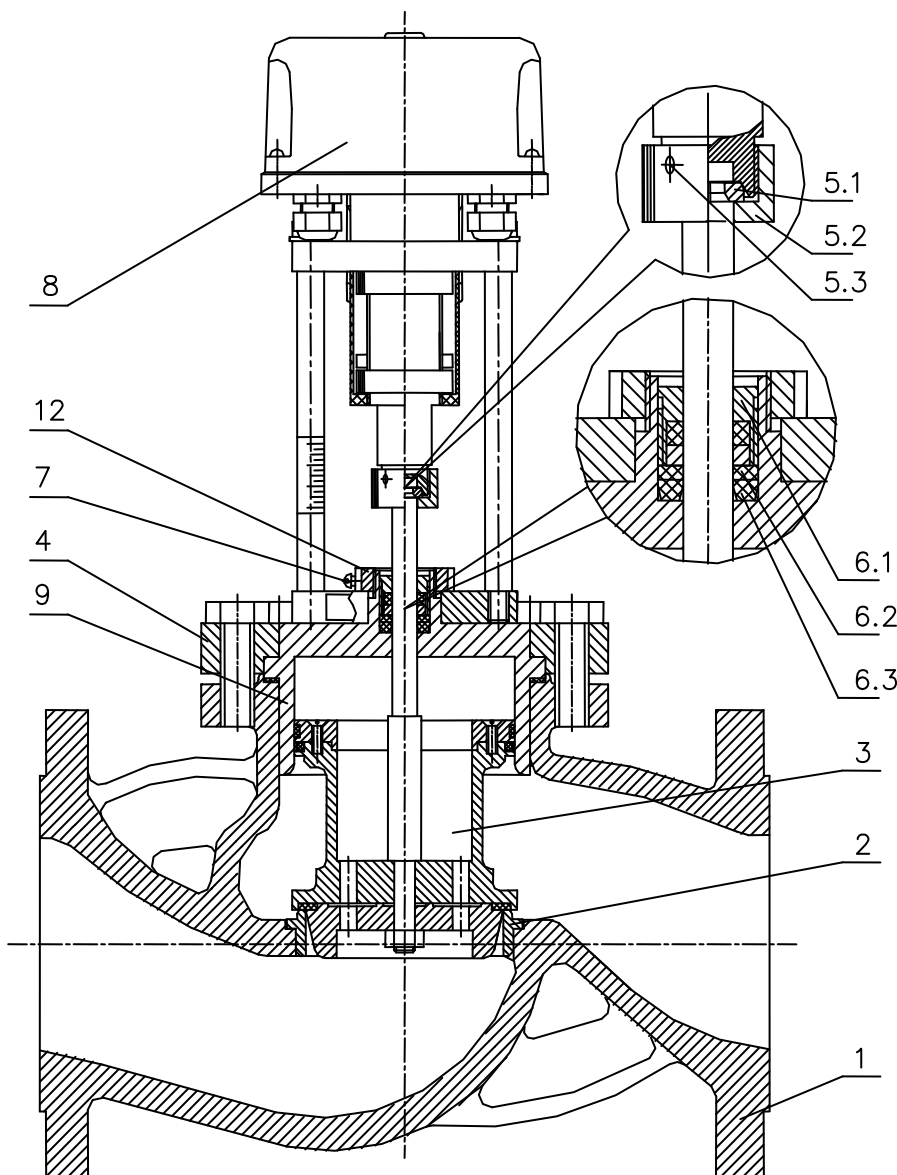
2.1 Эксплуатационные ограничения.

2.1.1 Клапан следует использовать в условиях эксплуатации соответствующих указанным в эксплуатационной документации (паспорте) на него и на параметры, не превышающие значений указанных в паспорте на клапан.

2.1.2 Выбор типоразмера клапана осуществляется по его условной пропускной способности в зависимости от параметров регулируемого потока системы. Методика определения пропускной способности отражена в сводах правил СП – 41-101-95 «Проектирование тепловых пунктов», а также в каталогах на соответствующие изделия.

1.2 Устройство и работа.

1.2.1 Устройство клапана показано на рисунке 1.



- Где:
- 1 – корпус клапана;
 - 2 – седло;
 - 3 – затвор;
 - 4 – фланец;
 - 5.1 – замок исполнительного механизма;
 - 5.2 – гайка замка;
 - 5.3 – стопорный винт;
 - 6.1 – поджимная гайка уплотнительного узла;
 - 6.2 – втулка уплотнительная;
 - 6.3 – манжета уплотнительная;
 - 7 – винт стопорения фиксирующей гайки;
 - 8 – исполнительный механизм;
 - 9 – разгрузочная камера;
 - 12 – фиксирующая гайка исполнительного механизма.

Рисунок 1 Общее устройство клапана K3Pp-150/145.B-XX

2.2 Подготовка к использованию.

2.2.1 Перед установкой клапана на трубопровод - произвести промывку и продувку трубопроводов системы.

2.2.2 При монтаже клапана в систему для подвески и других работ следует использовать магистральные фланцы и наружную поверхность корпуса клапана, запрещается для этих целей использовать детали исполнительного механизма 8.

2.2.3 При установке клапана на трубопровод необходимо, чтобы фланцы трубопровода были установлены без перекосов.

2.2.4 Перед монтажом клапана следует проверить:

состояние упаковки, комплектность поставки, наличие эксплуатационной документации, состояние внутренних поверхностей клапана и трубопровода, доступных для визуального осмотра, состояние крепежных соединений и плавность перемещения подвижных деталей. При обнаружении в клапане и трубопроводе инородных тел, следует произвести промывку и продувку клапана и трубопроводов.

2.2.5 Электрическое подключение механизма клапана производить в соответствии со схемой подключений, приведенной в эксплуатационной документации на механизм.

2.2.6 Перед пуском системы, непосредственно после монтажа, клапаны должны быть открыты. Открытие клапана производится перемещением затвора 3 на выдвигание при помощи исполнительного механизма 8, или вручную в соответствии с ЭД на механизм.

2.2.7 Перед сдачей системы заказчику, следует проверить герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения. При появлении течей соединения поджать.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Общие указания.

3.1.1 Периодичность технического обслуживания клапанов должна быть согласована с периодичностью технического обслуживания системы.

3.1.2 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы), с целью проверки общего состояния клапанов и герметичности мест соединений и уплотнений.

3.1.3 Не реже 1 раза в три года следует производить техническое обслуживание исполнительного механизма клапана с заменой смазки в редукторе и подшипниковом узле.

Для смазки применяется ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267 (или другие виды смазок по ГОСТ 4366) в количестве 2 см³.

3.1.4 К обслуживанию допускаются лица, изучившие принцип действия, настройки и работы клапанов согласно настоящего РЭ, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

3.2 Меры безопасности.

3.2.1 При выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту клапанов установленных в системе необходимо пользоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации пара и горячей воды» и ГОСТ 12.2.063.

3.2.2 Для обеспечения безопасности работы

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- а) снимать клапаны с трубопровода при наличии в нем избыточного давления и рабочей среды;
- б) производить работы по устранению неисправностей (кроме подтяжки сальникового уплотнения уплотнительного узла) при наличии давления среды в трубопроводе и поданном питании на исполнительный механизм;
- в) применять ключи по размеру больше, чем это требуется для крепежа в каждом конкретном случае и удлинители к ним.

3.3 Порядок технического обслуживания.

3.3.1 При техническом обслуживании клапана и его ремонте производится его частичная или полная разборка и сборка с целью очистки корпусных деталей клапана, замены (при необходимости) сальникового уплотнения и смазки редуктора исполнительного механизма.

3.3.2 При разборке и сборке клапана обязательно предохранять уплотнительные, резьбовые и направляющие поверхности от повреждений.

3.3.3 Для очистки внутренней полости проточной части необходимо снять фланец (4) совместно с уплотнительным узлом (6), разгрузочной камерой (9), затвором (3) и механизмом (8).

3.3.4 Разборку и сборку исполнительного механизма производить в соответствии с эксплуатационной документацией на механизм.

Настройку условного хода клапана производить за счет ограничения хода механизма в соответствии с эксплуатационной документацией на механизм.

3.3.5 После сборки производят настройку на герметичность в затворе и условного хода клапана. Настройка производится за счет ограничения хода механизма в соответствии с ЭД на механизм.

3.3.6 После сборки клапана, при замене уплотнения, производят его испытание на герметичность. Испытание производят подачей воды под давлением РН во входной патрубок любой магистрали при открытом затворе и заглушенных остальных патрубках. Продолжительность испытаний при установившемся давлении не меньше 1 минуты.

Контроль герметичности производится по методике предприятия проводившего испытания. Пропуск воды через места соединений не допускается.

4. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ

4.1 Общие указания.

4.1.1 Текущий ремонт изделия производить согласно плану-графику проведения текущих ремонтов, а также при проявлении неисправностей:

- нарушение герметичности уплотнительной манжеты (6.3), не устраняемое затяжкой поджимной гайки (6.1);

- изменение условной пропускной способности ниже, указанной в паспорте на клапан.

4.1.2 Прежде чем начать ремонтные работы необходимо отключить исполнительный механизм клапана от сети питания электронного блока.

4.1.3 При выполнении ремонта следует руководствоваться "Правилами устройства и безопасности эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок".

4.1.4 Ремонт клапанов должен производить слесарь-сантехник, квалифицированная группа не ниже III.

4.2 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование неисправности, проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
1. Течь воды по штоку плунжера.	Износилось уплотнение уплотнительного узла.	Поджать уплотнение поджимной гайкой.
2. Плунжер не совершает полный ход.	Клапан разрегулирован по ходу	Произвести регулировку хода клапана.
3. Пропуск среды в местах соединения корпуса и фланца.	Недостаточно уплотнена прокладка.	Поджать уплотнение затяжкой болтов крепления фланца.

Примечание - Перед выполнением работ, ремонтные поверхности отчистить от пыли, грязи, ржавчины.

4.3 Сведения о проведении текущего ремонта рекомендуется указать в журнале, выполненном по форме таблицы 3.

Таблица 3

Описание неисправностей	Возможные причины	Указания по установлению неисправностей	Указания по устранению последствий неисправностей

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

5.1 Клапаны, поступившие на склад потребителя, могут храниться в течение 24 месяцев с момента изготовления.

5.2 Хранение клапанов на местах эксплуатации в упаковке изготовителя при температуре окружающего воздуха от плюс 5°C до плюс 40°C, относительной влажности воздуха до 60% при температуре 20°C в упаковке изготовителя.

5.3 Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год.

При нарушении консервации - консервацию произвести вновь.

Все неокрашенные поверхности деталей должны быть покрыты тонким слоем консервационного масла К-17 ГОСТ 10877. Вариант защиты ВЗ-1 или ВЗ-4 по ГОСТ 9.014.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ КЛАПАНОВ

6.1 Транспортирование клапанов допускается проводить всеми видами транспорта от минус 30°C до плюс 50°C, относительной влажности воздуха до 99% при температуре 35°C в упаковке изготовителя.

6.2 При транспортировании должна быть предусмотрена защита от прямого попадания атмосферных осадков и пыли.

6.3 При погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать ящики.

7. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Клапаны, непригодные к эксплуатации, подлежат утилизации в установленном порядке. Утилизацию клапана производить отдельно от исполнительного механизма. Не рекомендуется утилизировать части клапана совместно с бытовыми отходами.