ЗАКАЗАТЬ: термометры ТКП-60С, ТКП-100С

ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ТКП-60С, ТКП-100С

ПАСПОРТ

СНИЦ. 405 153. 003 ПС

ЗАКАЗАТЬ: термометры ТКП-60С, ТКП-100С

ЗАКАЗАТЬ: термометры ТКП-60С, ТКП-100С

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Пределы измерения, ° С, от _____ до_____ _
1.2 Класс точности : 1/3 температурной шкалы_____
2/3 температурной шкалы_____

Примечание: Класс точности устанавливается для последних двух третей температурной шкалы, на первой трети шкалы не ниже последующего низшего класса точности. На первой шестой части шкалы класс точности не регламентируется.

1.3 Длина соединительного капилляра, м, _____
1.4 Температура окружающего воздуха, °С, от –50 до + 60
1.5 Полный средний срок службы, не менее 10 лет
1.6 Давление измеряемой среды, МПа, до _____
1.7 Сведения о содержании цветных металлов:

Марка металла	Наименование деталей, содержащих цветные металлы	Обозначение деталей	Масса цветных металлов, кг	Примечание
Сплав алюминиевый литейный АК-12	Корпус	СНИЦ 731 114 008	0,05	ТКП-60С
	Корпус	СНИЦ 731 114 011	0,2	ТКП-100С
Латунь	Механизм	АЛА 6.060.016	0,04	ТКП-60С
	Механизм	СНИЦ 304 556.015	0,1	ТКП-100С
	Пружина	СНИЦ 304 556.012	0,14	ТКП-100С
	Хвостовик	2В8.236.176	0,0183 на 0,1м	ТКП-100С
	Дно	ЮД8.613.001	0,0025	ТКП-100С
	Капилляр	2В8.626.459	0,026 на 1м	ТКП-100С
	Муфта соединительная	ЮД8.658.001	0,011	ТКП-100С
	Термобаллон	2В8.034.172	0,07	ТКП-100С
	Пружина	МТ 1-4	0,004	ТКП-60С
	Держатель	МТ 1-2-02	0,020	ТКП-60С
	Серьга	СНИЦ 745.381.008	0,001	ТКП-60С

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Кол-во	Примечание
СНИЦ 405 153 003 РЭ	Термометр ТКП – 60 С или ТКП-100С	1 шт.	По спецификации заказа
СНИЦ 405 153 003 ПС	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
	Паспорт	1 экз.	

ЗАКАЗАТЬ: термометры ТКП-60С, ТКП-100С

ЗАКАЗАТЬ: термометры ТКП-60С, ТКП-100С

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ

3.1 Термометр манометрический конденсационный показывающий ТКП – _____° С,

заводской номер _____соответствует техническим условиям СНИЦ 405 153 003 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления_____
ЧИСЛО МЕСЯЦ ГОД

Лицо, ответственное за приёмку
контролёр ОТК_____
должность личная подпись расшифровка подписи

Поверка:
инженер-метролог ФБУ Смоленский ЦСМ_____ М. П.
должность личная подпись расшифровка подписи

Межповерочный интервал -2года

3.2 Упаковывание согласно требованиям, предусмотренных конструкторской документацией, произвёл
упаковщик_____
должность личная подпись расшифровка подписи

Дата упаковывания _____
ЧИСЛО МЕСЯЦ ГОД

Изделие после упаковки принял: контролёр ОТК_____
должность личная подпись расшифровка подписи

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

4.1.Полный средний срок службы термометров не менее 10 лет.

4.2 Гарантийный срок хранения -6 месяцев с момента изготовления.

4.3 Гарантий срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода термометра в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки.

5 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

5.1 Свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.32.145. А №58817. Внесены в Государственный реестр средств измерений под № 16942-15.

ЗАКАЗАТЬ: термометры ТКП-60С, ТКП-100С